

Membrany dachowe nowej generacji

Membrany dachowe są nowoczesnym materiałem, zastępującym papę układaną pod docelowe pokrycie dachowe. Są łatwiejsze do ułożenia i lżejsze, a dzięki swoim właściwościom skutecznie zabezpieczają poddasze i warstwę izolacji termicznej przed wilgocią i wiatrem.



Membrany dachowe to produkty zaawansowane technologicznie. Sercem membrany jest tzw. **film funkcyjny**, który posiada właściwości dyfuzyjne i wodoszczelne. Dzięki niemu membrana „oddycha” – umożliwia odparowywanie wilgoci nagromadzonej w konstrukcji dachu podczas budowy i uwalnianej przez materiały budowlane jeszcze przez wiele miesięcy po oddaniu budynku do użytkowania.

Paroprzepuszczalność membrany określa się za pomocą parametru S_d . Wartość S_d dla danej membrany odnosi się do grubości warstwy powietrza (wyrażonej w metrach) o takim samym oporze dla pary jak ta membrana. Dla przykładu, niezwykle wytrzymała membrana dachowa mdm® Ventia Neo charakteryzuje się **wysoką paroprzepuszczalnością** – $S_d = 0,12$ [m], co oznacza, że stawia taki sam, znikomy opór dyfuzyjny jak warstwa powietrza o grubości 12 cm. Jednocześnie, dzięki swojej wodoszczelności, membrana stanowi skuteczne zabezpieczenie przed deszczem i śniegiem podwiewanym pod pokrycie dachowe.

Trwałość membrany określa się wg kilku kryteriów, z których najważniejszym jest **odporność na promieniowanie UV**, w wyniku którego powstają mikropęknięcia osłabiające membranę i redukujące jej właściwości wodoszczelne. Kolejnym istotnym czynnikiem jest **odporność na wysoką temperaturę** – dachy kryte blachą nagrzewają się latem do ekstremalnych temperatur. Ostatnim znaczącym parametrem jest **odporność na przecieranie i rozdieranie**, do których może dojść już na etapie montażu.

Membrana mdm® Ventia Neo stanowi **idealne rozwiązanie przy budowie domu**. Dzięki wysokiej paroprzepuszczalności można ją stosować bezpośrednio na warstwie termoizolacji, a także na dachach z pełnym deskowaniem. Skutecznie chroni przed wodą, charakteryzuje się dużą wytrzymałością mechaniczną, a czas dopuszczalnej ekspozycji na promieniowanie UV to aż **6 miesięcy!** Odporność na działanie wysokich temperatur sięga **120°C**.

Aby zapewnić odpowiednią wytrzymałość mechaniczną w membranie mdm®

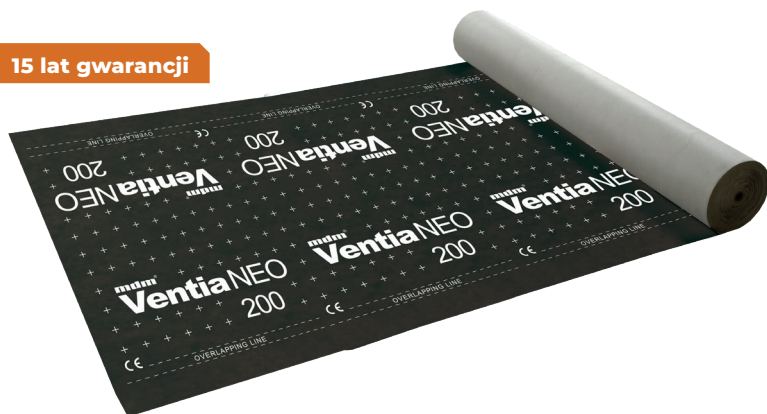
Ventia Neo zastosowano niezwykle elastyczny, ultranowoczesny film TPU, który gwarantuje znacznie wyższą odporność na rozciąganie, rozdieranie oraz procesy starzenia niż w przypadku membrany z filmem mikroporowatym. Wysokie parametry techniczne klasyfikują membranę mdm® Ventia Neo w kategorii premium.

mdm® Ventia Neo 170 przeszła specjalistyczne testy – rozciągnięto ją na przygotowanej konstrukcji, a następnie poddano działaniu wody pod wysokim ciśnieniem. **Wynik przeprowadzonych doświadczeń dowodzi, że ta membrana jest odporna na perforację wywołaną przez gwoździe i wkręty.** Produkt charakteryzuje się też wysoką klasą reakcji na ogień – B-s1, d0 (wyrób o bardzo ograniczonym udziale w pożarze). Folia została zaklasyfikowana jako niepalny wyrób budowlany.

Zgodnie z warunkami technicznymi, jakimi powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75, poz. 690) zewnętrzne przegrody budowlane należy projektować i wykonywać pod kątem osiągnięcia ich całkowitej szczelności na przenikanie powietrza. Ze względu na wymaganą szczelność przegrody krawędź membrany mdm® Ventia Neo pokryto specjalistycznym klejem, który umożliwia silne połączenie ze sobą kolejno układanych warstw.



15 lat gwarancji



15 lat gwarancji

mdm®NT



mdm nt Sp. z o.o.
ul. Bestwińska 143
43-346 Bielsko-Biała
tel. 33 47 94 400
www.mdmnt.com
biuro@mdmnt.com